

Lachgas-Arbeitsplatz

Der medizinische Gasmischer **QualityMix N2O** für Lachgas und Sauerstoff ist der wichtigste Bestandteil unseres Lachgas-Arbeitsplatzes für die Anästhesie und Sedierung von Patienten. Er wird hauptsächlich in der Geburtshilfe und Notfallmedizin eingesetzt. Mit dem Gasmischer lassen sich die gewünschten Konzentrationen von Lachgas und Sauerstoff präzise mischen und dem Patienten zuführen.

Der Gasmischer verfügt über ein Demandventil, mit dem der Patient das Gasgemisch nach Bedarf inhalieren kann.

Dies gewährleistet eine sichere und wirksame Anästhesie oder Sedierung während des Eingriffs, ohne dass Gas verschwendet wird oder die MAC-Werte für das Personal überschritten werden.

Das Gerät kann optional mit einem Ausatemluft-Absaugsystem (AGFS/AGSS) oder einer Filteroption (ORS) für Vakuumsysteme oder einem Druckluftinjektor betrieben oder ausgestattet werden.

Diese Option stellt sicher, dass keine kontaminierte Luft in den Raum gelangt und die Sicherheit von Patienten und medizinischem Personal gewährleistet ist.

Insgesamt bietet unser Lachgas-Arbeitsplatz mit dem Gasmischer **QualityMIX N2O** eine komplette Arbeitsstation für die Anästhesie und Sedierung von Patienten, die eine präzise Gasversorgung und zusätzliche Sicherheitsfunktionen gewährleistet.



Vollständig an Ihre Bedürfnisse anpassbar mit einer Auswahl von 3 verschiedenen N₂O-Mischern

Technische Daten	QualityMix N2O-50	QualityMix N2O-70	QualityMix N2O-50 FIX
Maße LxBxH	13 x 16,5 x 18,2 cm	13 x 16,5 x 18,2 cm	13 x 16,5 x 18,2 cm
Gewicht	ca. 2100 g	ca. 2100 g	ca. 2100 g
Geauigkeit	+/- 3 %	+/- 3 %	+/- 3 %
Max. Konzentration N ₂ O	50%	70%	50%
Besonderheit		Rastung bei 50 % N ₂ O	Fest eingestellt
Aktivierung Gasversorgungsalarm	Druckdifferenz von ca. 0,9 - 1,8 bar	Druckdifferenz von ca. 0,9 - 1,8 bar	Druckdifferenz von ca. 0,9 - 1,8 bar
Flowabgang	2 – 40 l/min	2 – 40 l/min	2 – 40 l/min
Gesamtflow Maximum	> 100 l/min	> 100 l/min	> 100 l/min
Notabschaltung N ₂ O	< 2,5 bar O ₂	< 2,5 bar O ₂	< 2,5 bar O ₂
O ₂ Flush	100% O ₂ ca. 50 Liter/min.	100% O ₂ ca. 50 Liter/min.	100% O ₂ ca. 50 Liter/min.
Eingangsdruck	3,2-3,8 bar N ₂ O und 3,6-4,2 bar O ₂ (max. 0,4 bar Differenz)	3,2-3,8 bar N ₂ O und 3,6-4,2 bar O ₂ (max. 0,4 bar Differenz)	3,2-3,8 bar N ₂ O und 3,6-4,2 bar O ₂ (max. 0,4 bar Differenz)
Betriebstemperatur	+5°C bis +50°C	+5°C bis +50°C	+5°C bis +50°C
Relative Luftfeuchte	max. 95% nicht kondensierende Luftfeuchtigkeit	max. 95% nicht kondensierende Luftfeuchtigkeit	max. 95% nicht kondensierende Luftfeuchtigkeit

WE THINK IN PRESSURE & FLOW