



Produktdatenblatt

DEHAS Medizintechnik & Projektierung GmbH



Version 1.0 vom 20.09.2017

Lachgas-Sauerstoffmischer/Blender Quality Mix N2O-50 und N2O-70

Die Quality Mix N2O-50 und Quality Mix N2O-70 Lachgas-Sauerstoffmischer/ Blender, zeichnen sich durch besonders einfache Bedienbarkeit und hohe Genauigkeit aus. Die Variante Quality Mix N2O-50 ermöglicht ein maximales einstellbares Konzentrationsverhältnis von 50% O₂ und 50% N₂O. Die Variante Quality Mix N2O-70 ermöglicht ein maximales einstellbares Konzentrationsverhältnis von 30% O₂ und 70% N₂O, wobei diese Variante über einen zusätzlichen mechanischen Stopp bei einem Konzentrationsverhältnis von 50% N₂O verfügt. Betrieben wird der Blender dabei mit einem Flowmeter (bspw. 0-15 l/m). Beide Varianten benutzen Sauerstoff als Trägergas.



Sicherheitsmerkmale für Patient und Anwender:

Geräteart: nicht elektrisch betrieben
Funktionsweise: rein mechanisch/pneumatisch
Industriestandard: DIN EN ISO 11195:1995
CE-Zeichen/Nummer: 13485:2012 zertifiziert-CE0482

Ausreichende Sauerstoffzufuhr: Der Patient wird in der Variante Quality Mix N2O-70 mit mindestens 30% Sauerstoff versorgt, einen niedrigeren Wert einzustellen ist nicht möglich. In der Variante Quality Mix N2O-50 beträgt die Sauerstoffzufuhr sogar mindestens 50% Sauerstoff, so dass immer ein Schutz gegen das Risiko einer Hypoxie oder Anoxie besteht.

Lachgassperre/ N2O Zufuhr Stopp: Die Zufuhr des N2O-Flusses wird automatisch unterbrochen, wenn der Sauerstoffzufluss abbricht.

Notfall O2-Flush: Bei Betätigen des O2-Flush wird der Patient sofort mit 100% O₂ versorgt, die Lachgaszufuhr wird so lange unterbrochen.

Akustischer Alarm Bei Gasausfall (Sauerstoff und/oder Lachgas) ertönt ein akustisches Warnsignal, um den Anwender auf einen Gasausfall hinzuweisen.

► Technische Daten Grundgerät: Quality Mix N2O-50 / Quality Mix N2O-70

Maße H x B x T	11,5 x 6,,3 x 11,5 cm
Gewicht	ca. 1600 g
Genauigkeit	+/- 3 %
max. Konz. N2O	50% bzw. 70% mit mechanischer Sperre bei 50%
Aktivierung Gasversorgungsalarm	> 1 Bar Differenzdruck der Versorgungsgase, oder ein Gas 0
Flowabgang	2 – 40 l/min
Gesamtflow Maximum	> 40 l/min
Notabschaltung N2O	< 2,5 bar O ₂
O ₂ Flush	100% O ₂
Eingangsdruck	3,5 – 6,5 bar
Betriebstemperatur	+5°C bis +40°C
Relative Luftdeuchte	max. 95% nicht kondensierende Luftfeuchtigkeit